

Rastbolzen

für Präzisionspositionierung, Raststift konisch

AUSFÜHRUNG

Form

- **B**: ohne Rastperre
- **C**: mit Rastperre

Stahl

- brüniert
- Raststift gehärtet und geschliffen

Knopf Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)

- schwarz, matt
- nicht demontierbar



INFORMATION

Rastbolzen GN 817.5 ermöglichen sehr präzise Positionierungen. Die Führung übernehmen Positionierbuchsen DIN 172 / 179 mit zylindrischer Bohrung. Die eigentliche Rastbohrung wird mit Positionierbuchsen GN 172.1 / 179.1 mit konischen Bohrungen ausgestattet.

Durch die konische Form des Raststiftes / der Rastbohrung wird die Positionierung nahezu spielfrei und dadurch sehr genau.

Form C mit Rastperre wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 738)

KONSTRUKTIONS- UND MONTAGEHINWEISE

Die Länge l_7 ist durch die Eindringtiefe des Raststifts in den Konus der Buchse fest bestimmt.

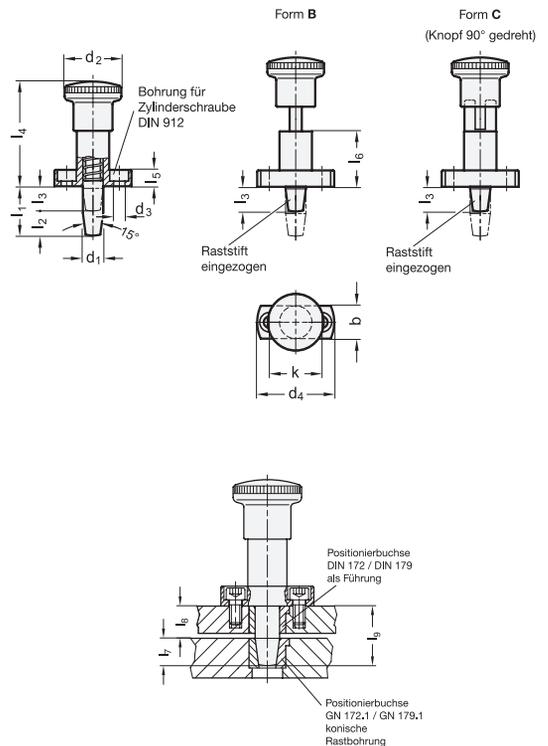
Die Länge l_8 muss ein vollständiges Ausrasten des Raststifts sicherstellen, Buchsenlänge und Plattendicke plus eventuellem Spalt können darin in gewissen Grenzen gewählt werden.

Eingerastet muss der Stift min. 0,5 mm Resthub haben, damit der konische Teil des Stifts spielfrei im Konus der Positionierbuchse sitzt. Je Rastbolzendurchmesser d_1 stehen zwei Bolzenlängen l_1 zur Auswahl (siehe Produktabelle).

Für einen sicheren Resthub gilt: $l_9 = l_1 - 0,5$ mm

Zur Aufnahme der Buchsen mit der Toleranz n6 ist in der Regel eine dem Außendurchmesser entsprechende Bohrung mit der Toleranz H7 vorgesehen.

Ein Auszug von geeigneten Positionierbuchsen DIN 172 (siehe Seite 1006) und DIN 179 (siehe Seite 1008) mit zylindrischer Bohrung und Positionierbuchsen GN 172.1 (siehe Seite 1010) / GN 179.1 (siehe Seite 1010) mit konischer Bohrung.



* Geben Sie die Form der Rastbolzen an (B oder C)

- B** ohne Rastperre
- C** mit Rastperre

GN 817.5

Artikelnummer	d1 Stift h6	l1	l2	l3	b	d2	d3	d4	k	l4	l5	l6	l7	l8 min.	l8 max.	l9	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	
GN 817.5-6-18-*	6	18	9	9	13	23	4.3	34	23	45	6	25	7	9	10	17.5	6	25	43
GN 817.5-6-24-*	6	24	9	15	13	23	4.3	34	23	45	6	25	7	15	16	32.5	6	25	50
GN 817.5-8-20-*	8	20	10.6	9.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	9	9.4	10	19.5	8.5	28	75
GN 817.5-8-26-*	8	26	10.6	15.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	9	15.4	16	25.5	8.5	28	80
GN 817.5-10-24-*	10	24	12.6	11.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	11	11.4	12	23.5	11.5	40	83
GN 817.5-10-32-*	10	32	12.6	19.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	11	19.4	20	31.5	11.5	40	87

Gewicht Form B